

Le BeamCut 360 fait partie de la famille BeamCut du Groupe CFR qui vous offre un large éventail de possibilités d'utilisation en fonction de vos besoins particuliers. Que ce soit pour travailler le métal sur trois ou quatre faces, vous trouverez celui qu'il vous faut.

VOICI UN BREF DESCRIPTIF DE CHACUN

FICHES TECHNIQUES

	BeamCut 360	BeamCut 50	BeamCut 75	BeamCut 100
Cutting Capacity	Plate	N/A	N/A	5' X 10'
	I-Beam	10" X 10"	40" X 16"	
	Square	10"	16"	
	Angle	7" X 7"	8" X 8"	
	Channel	10" X 4,325"	36" X 4"	
Max Length	24'	60'		
# of faces	4	4	3	3
Thickness	1,25 (Edge: 1,5")	1,75" (Edge: 2,5")		
Robot Axis	Motoman 6 axis		Motoman 7 axis	
Plasma System	HPR130	HPR260		
Positioning	Laser Sensor	Camera System		
Interface	PC & Robot Interface			
Nesting		Included		
Welding prep.		45°		
Scribing		Yes		

DIMENSIONS DES SYSTÈMES

	A*	B	C
BeamCut 50	120'	46"	S/O
BeamCut 75	120'	46"	20'
BeamCut 100	120'	46"	30'

OPTIONS DISPONIBLES

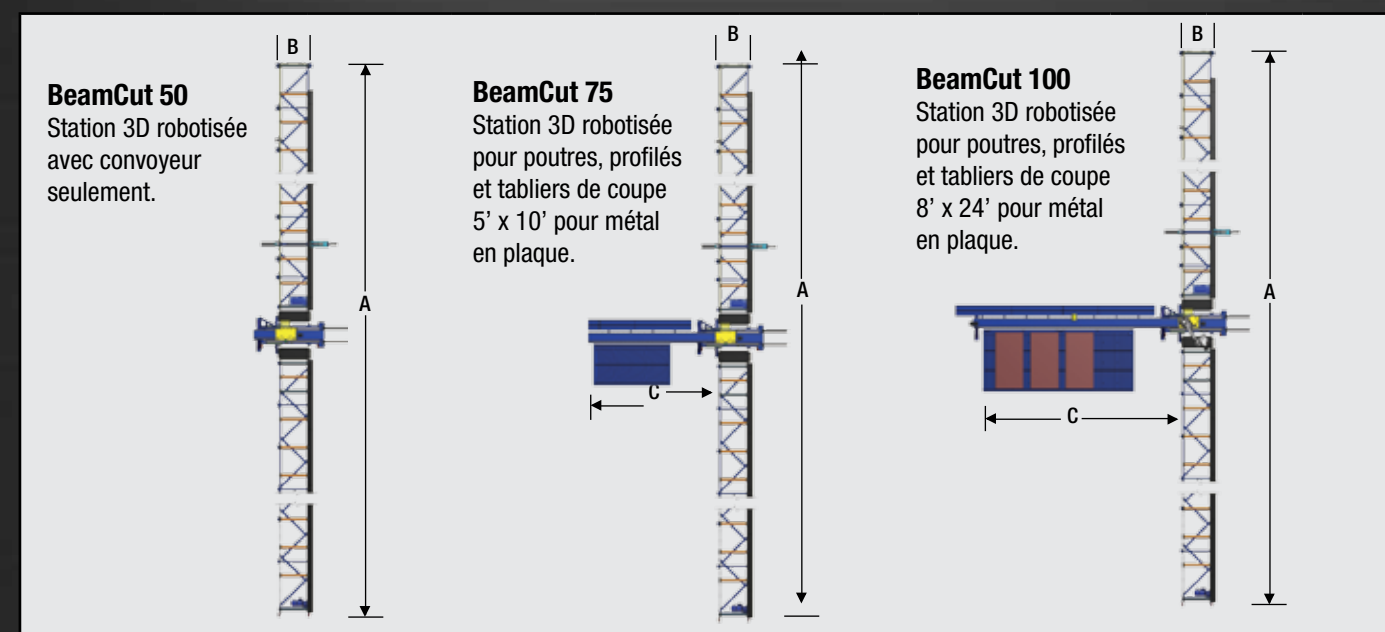
- Station de perçage conventionnel s'ajoute à celle au plasma 3D
- Découpe de tuyau
- Découpe sur le 4^e face de tube carré
- Le convoyeur motorisé pourrait également manipuler des tuyaux et des profilés sans semelle plate
- Soudage robotisé

BEAMCUT 360

par le **GROUPE CFR**



Le robot de découpe d'acier alliant **technologie, performance et flexibilité**



Sachez que le Groupe CFR est en mesure d'adapter chaque solution de découpe robotisée selon votre environnement de travail et le matériel à découper.

www.cfr-qc.com

195, 1^{ère} rue Ouest, Parc Industriel
Sainte-Claire (Québec)
Canada, G0R 2V0
Phone: (418) 883-2955 Fax: (418) 883-4269
1 866 683-2955

Ventes et renseignements



225, boul. Bona-Dussault
Saint-Marc des Carrières, (Québec)
Canada, G0A 4B0
Téléphone: (418) 268-4020 Fax: (418) 268-4021
www.machitech.ca

Imprimé au Canada



BEAMCUT 360

par le GROUPE CFR



ADAPTÉ À UNE VASTE GAMME DE PROFILÉS

Le BeamCut 360 est conçu pour transformer les profilés les plus variés : poutres en H et en I, tubes carrés, tuyaux, fers plats, fers-angles, profilés en C.



Groupe CFR, spécialiste canadien en robotisation de procédés, développe, conçoit et fabrique des solutions performantes depuis près de 20 ans. Son équipe multidisciplinaire vous propose des équipements alliant productivité et rentabilité adaptés à vos besoins.

Groupe CFR compte fièrement parmi sa clientèle des entreprises manufacturières de toute taille ayant comme objectif d'améliorer leur compétitivité.

DES SOLUTIONS SUR MESURE

Le BeamCut 360 propose un positionnement par vision, une alimentation automatique à l'entrée et à la sortie, et la versatilité des équipements de fine pointe fabriqués par le Groupe CFR, dont des convoyeurs servo-assistés pour la rapidité et la précision du positionnement du matériel. Le système fonctionne des deux côtés du convoyeur et garde le matériel manipulable durant les opérations.

- Des barrières de sécurité mécaniques, optiques et des contrôles avancés facilitent le processus de fabrication, et l'environnement de travail est très sécuritaire.

CARACTÉRISTIQUES

- Le positionnement visuel permet d'être plus rapide que le positionnement tactile (touch sensing). L'utilisation d'une seule caméra numérique montée au bout du bras du robot est idéale pour le marquage et la découpe au plasma, et facilite le positionnement pour le perçage conventionnel et le soudage.
- Une seule opération réduit les mises en place successives, les erreurs associées et le temps de fabrication.
- La simulation en détail des parcours-outils permet d'éviter les collisions et les retards qui en découlent.
- Compatibilité avec les fichiers SDS/2 et X-Steel.
- La construction robuste du BeamCut 360 est bien adaptée à l'industrie de l'acier.
- L'interface homme/machine simplifie et facilite l'opération.
- Des fonctions préprogrammées sont incluses et rendent plus conviviale la programmation.
- Une large possibilité d'extension de fichiers peut être acceptée par le logiciel dont notamment.
- Le dispositif de nettoyage de l'embout du plasma qui prolonge les consommables est offert en option.
- La découpe des poutres au plasma est confinée dans un compartiment sans opérateur, pour extraire la fumée.



PROFITEZ DES AVANTAGES QUE VOUS PROCURERA LE BEAMCUT 360

- Dégage un retour sur investissement rapide.
- Améliore vos procédés de fabrication.
- Avant chaque découpe, le BeamCut 360 mesure la pièce à découper et tient compte de la variance dimensionnelle de celle-ci.
- Augmente la complexité des pièces que les méthodes standard ne peuvent réaliser.
- Gain de productivité tangible.
- Facile d'opération.
- Compatible avec la plupart des logiciels 3D reconnus.
- Donne une qualité de coupe inégalée.
- Diminue vos coûts de main-d'oeuvre.



COMPOSANTES DE GRANDE QUALITÉ ET RECONNUES

YASKAWA
MOTOMAN

Le robot Motoman HP50-20 avec des portées de 2 et 3 mètres a fait ses preuves dans l'industrie automobile à travers le monde et en particulier en soudage robotisé, le robot Motoman et son contrôleur CNC équipent le BeamCut 360.

Hypertherm

Les sources plasma Hypertherm de précision (HyDefinition) HPRxd de 260 et 400 ampères permettent de percer l'acier jusqu'à 2 pouces et avec un départ en bordure, de couper jusqu'à 3,2 pouces. Les plasmas HPRxd compatibles à la technologie True Hole permettent de percer des trous cylindriques en acier jusqu'à 1 pouce.